

Характеристики и применение

припоев Felder

Содержание

- 1 Тугоплавкие медные припои
- 2 Тугоплавкие серебряные припои
- 3 Вес для твердой пайки
- 3 Контактные данные



ООО «СиАйс»

Сайт: <https://siais.ru>

Почта: zakaz@siais.ru

Телефон: 8 (800) 201-34-17

Тугоплавкие медные припои

Припой	Состав (в % от веса)	Рабочая Т (°C)	Плотность (г/см ³)	Прочность (Н/мм ²)
Cu-Rophos 94 (L-CuP6)	94 Cu, 6 P	760	8,1	250
Cu-Rophos 15 (L-Ag15P)	15 Ag, 80 Cu, 5 P	700	8,4	250
Cu-Rophos 5 (L-Ag5P)	5 Ag, 89 Cu, 6 P	710	8,2	250

Для пайки твердым припоем следующих основных материалов:

- Ag, Cu, P.
- Медь к меди (без флюса).

- Латунь, красная латунь и меднооловянные сплавы, с флюсом для серебряных припоев Cu-Rosil.

ВНИМАНИЕ!

Не использовать с серосодержащими средами.

Жаростойкость до 200 °С.

Область применения от - 50 до 150 °С (для L-Ag15P от - 70 до 150 °С).

Тугоплавкие серебряные припои

Припой	Состав (в % от веса)	Рабочая Т (°С)	Плотность (г/см ²)	Прочность (Н/мм ²)
AG 107 (L-Ag30Sn)	30 Ag, 36 Cu, 32 Zn, 2 Sn	740	8,8	430
AG 105 (L-Ag40Sn)	40 Ag, 30 Cu, 28 Zn, 2 Sn	690	9,1	400
AG 104 (L-Ag45Sn)	45 Ag, 27 Cu, 25,5 Zn, 2,5 Sn	670	9,2	400

Для пайки твердым припоем следующих основных материалов:

- Сталь, медь, медные сплавы.
- Никель, никелевые сплавы.
- Ковкий чугун.

Для нержавеющей стали – с ограничениями.

Жаростойкость до 200 °С.

Вес для твердой пайки ●●●

*Вес в граммах на метр.

Припой	0,5 мм Ø	1 мм Ø	1,5 мм Ø	2 мм Ø	3 мм Ø
AG 107 (L-Ag30Sn)	1,73	6,91	15,54	27,63	62,17
AG 105 (L-Ag40Sn)	1,79	7,14	16,07	28,57	64,29
AG 104 (L-Ag45Sn)	1,81	7,22	16,25	28,89	65,00

Контактные данные ●●●

*Вся информация о товаре подготовлена и предоставлена производителем Felder.

Связаться с компанией ООО «СиАйс» для оформления заказа или консультации по товару:

Сайт: <https://siais.ru>

Почта: zakaz@siais.ru

Телефон: 8 (800) 201-34-17